

Informacje o produkcji LabTest 6.xxx.H.4

Hydrauliczna Pionowa Statyczna Dwukolumnowa Maszyna Wytrzymałościowa do testów ściskania



Zastosowanie maszyny

Hydrauliczne dwukolumnowe maszyny testujące z serii H.4 są przeznaczone do bezpiecznego i efektywnego testowania stalowych blach, betonowych bloczków, małych prętów, jak również innych elementów. Podstawowe wyposażenie maszyny obejmuje umieszczony centralnie, cichy i oszczędny napęd hydrauliczny. Dzięki szerokiej gamie akcesoriów, seria H.4 służy do ściskania każdego materiału lub produktu do maksymalnego obciążenia 800 kN.

Opis maszyny i jej główne zalety

- Dwukolumnowa, otwarta rama o wysokiej wytrzymałości i idealnie ergonomicznej konfiguracji.
- Maszyna i jej ergonomiczny obszar pracy umożliwia łatwą manipulację próbkami i akcesoriami.
- Solidna rama zapewnia wysoką sztywność - odkształcenie poprzeczne przy pełnym obciążeniu wynosi 0,12 mm. Długa żywotność maszyny i wysoka odporność na drgania.
- Cichy napęd hydrauliczny o niskim poziomie hałasu <68 dB i niskie zużycie energii, automatyczna kontrola hydraulicznych parametrów jednostkowych i chłodzenie powietrzem.
- Automatyczne sprawdzanie kontrolowanego obciążenia w kN/s lub MPa/s przez proporcjonalny serwowawór MOOG.
- Modułowa konfiguracja urządzenia z możliwością dodawania akcesoriów z firmy LaborTech, w tym oprzyrządowania do 3-punktowego zginania, komór temperaturowych, sond, narzędzi, osłon itp.
- Panel pomiarowy z wyświetlaczem LCD ułatwia kontrolę i konfigurację testów ściskania. Panel zawiera gniazdo USB lub LAN do komunikacji z komputerem oraz gniazdo do podłączenia drukarki.

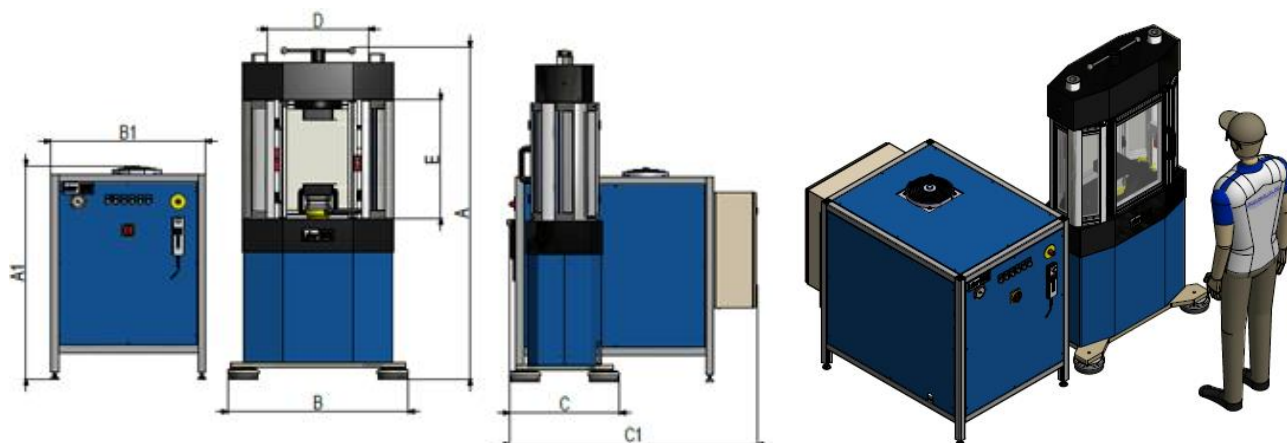
- Ze względu na wysokie częstotliwości zbierania danych **1 kHz** i wysokiej rozdzielczości przetworników AD **24 bit**, elektronika pomiarowa pozwala na niezwykle dokładne badanie w dużym zakresie pomiarowym czujnika siły.
- Możliwość rozszerzenia możliwości maszyny za pomocą dwustronnego cylindra z pomiarem położenia poprzecznego, czujnika drogi w pętli regulacji położenia itp.
- Wsparcie według norm: EN, ISO, DIN, ASTM, GOST (EN 12390-4 / BS 1881:115 / DIN 51220, 51223, 51302),

Podstawowe wyposażenie maszyny obejmuje:

- Ramę maszyny oraz czujnik olejowy.
- Osłonę bezpieczeństwa.
- Ekonomiczny i cichy agregat hydrauliczny z chłodzeniem
- Elektronikę kontrolno-pomiarową EDC 222 z wyświetlaczem LCD i zatrzymywaniem awaryjnym.
- Połączenie hydrauliczne pomiędzy jednostką hydrauliczną, a ramą urządzenia.
- Oprogramowanie zintegrowane z EDC 222.

Dodatki i akcesoria:

- Szeroka gama oprzyrządowania do testów ściskania.
- Ekstensometry i czujniki toru do pomiaru modułu sprężystości.
- Osłona bezpieczeństwa z elektroniczną kontrolą.
- Komory temperaturowe i piece.
- Możliwość adaptacji wagi do pomiaru masy betonu.
- Oprogramowanie testujące T&M – BASIC.
- Drukarka.



Dane techniczne	Jednostka	6.200.H.4	6.400.H.4	6.600.H.4	6.800.H.4
Obciążenie znamionowe	kN	200	400	600	800
Ilość kolumn		2			
Skok tłoka	mm	100 (możliwość wydłużenia skoku do 300 mm)			
Typ cylindra ¹		Jednostronny cylinder (możliwość adaptacji cylindra dwustronnego)			
Maksymalna prędkość testowania	mm/min	350	170	260	200
Rozdzielczość napędu maszyny ²	mm	do 0,001			
Dokładność regulacji prędkości	%	+/- 0,5			
Masa bez wyposażenia	kg	1120	1210	1045	1360
Masa z wyposażeniem ¹	kg	1160	1260	1100	1420
Kolor wykończenia		RAL 1015, RAL 5015			
Wymiary					
Wysokość maszyny (A)	mm	1830	1890	1715	1940
Szerokość maszyny (B)	mm	933	933	933	933
Głębokość maszyny (C)	mm	568	568	568	568
Szerokość obszaru roboczego (D)	mm	560	560	560	560
Wysokość obszaru roboczego (E)	mm	865	865	612	865
Średnica kolumny (H)	mm	60	60	80	80
Wysokość jednostki hydraulicznej (A1)	mm	1102		1102	
Szerokość jednostki hydraulicznej (B1)	mm	380		800	
Głębokość jednostki hydraulicznej (C1)	mm	1046		1246	
Warunki środowiskowe					
Temperatura środowiska pracy	°C	10 do 35			
Temperatura przechowywania	°C	-35 do 55			
Wilgotność środowiska pracy	%	< 90			
Hałas ³	dB	< 65			
Podłączenie elektryczne					
Napięcie zasilające	V	3Ph/N/PE/400/50-60Hz			
Zabezpieczenie prądowe	A	16	16	16	16
Moc maszyny (bez wyposażenia)	kVA	2,5	2,5	4	4

¹Wersja standardowa składa się z jednostronnego cylindra z czujnikiem olejowym o klasie dokładności 0,3.

Zmiany techniczne zastrzeżone przez producenta

²Czujnik drogi nie znajduje się w standardowej wersji tylko za dodatkową opłatą. Można użyć czujnika typu LVDT, IRC lub SSI

³Jeśli agregat hydrauliczny pokryty pokrywą od producenta. Mierzony w odległości 1 m od jednostki hydraulicznej bez obciążenia

Producent:

LABORTECH s.r.o., Rolnická 130a, 747 05 Opava, Czech republic. Tel.: +420 553 731 956, +420 553 775 327
Mob.: +420 602 527 646, +420 731 656 723, info@labortech.cz, www.labortech.cz, Czech republic

