

# Informacje o produkcji LabTest 6.xxx.H.4

## Hydrauliczna Pionowa Statyczna Czterokolumnowa Maszyna Wytrzymałościowa do testów pod ciśnieniem

### Zastosowanie maszyny

Hydrauliczne czterokolumnowe maszyny testujące z serii H.4 są przeznaczone do ciśnieniowych testów ściskania i zginania stalowych blach, betonowych bloczków, jak również innych elementów. Podstawowe wyposażenie maszyny obejmuje umieszczony centralnie, cichy i oszczędny napęd hydrauliczny. Dzięki szerokiej gamie akcesoriów, seria H.4 służy do badania każdego materiału lub produktu do maksymalnego obciążenia 6 MN.

### Opis maszyny i jej główne zalety

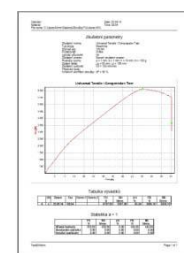
- Czterokolumnowa, otwarta rama o wysokiej wytrzymałości i idealnie ergonomicznej konfiguracji.
- Maszyna i jej ergonomiczny obszar pracy umożliwia łatwą manipulację próbkami i akcesoriami.
- Solidna rama zapewnia wysoką sztywność - odkształcenie poprzeczne przy pełnym obciążeniu wynosi 0,12 mm. Długa żywotność maszyny i wysoka odporność na drgania.
- Cichy napęd hydrauliczny o niskim poziomie hałasu <68 dB i niskie zużycie energii, automatyczna kontrola hydraulicznych parametrów jednostkowych i chłodzenie powietrzem.
- Automatyczne sprawdzanie kontrolowanego obciążenia w kN/s lub MPa/s przez proporcjonalny serwowawór MOOG.
- Modułowa konfiguracja urządzenia z możliwością dodawania akcesoriów z firmy LaborTech, w tym oprzyrządowania do 3-punktowego zginania, komór temperaturowych, sond, narzędzi, osłon itp.
- Panel pomiarowy z wyświetlaczem LCD ułatwia kontrole i konfigurację testów ściskania. Panel zawiera gniazdo USB lub LAN do komunikacji z komputerem oraz gniazdo do podłączenia drukarki.
- Ze względu na wysokie częstotliwości zbierania danych **1 kHz** i wysokiej rozdzielczości przetworników **AD 24 bit**, elektronika pomiarowa pozwala na niezwykle dokładne badanie w dużym zakresie pomiarowym czujnika siły.
- Możliwość rozszerzenia możliwości maszyny za pomocą dwustronnego cylindra z pomiarem położenia poprzecznego, czujnika drogi w pętli regulacji położenia itp.
- Wsparcie według norm: EN, ISO, DIN, ASTM, GOST (EN 12390-4 / BS 1881:115 / DIN 51220, 51223, 51302),

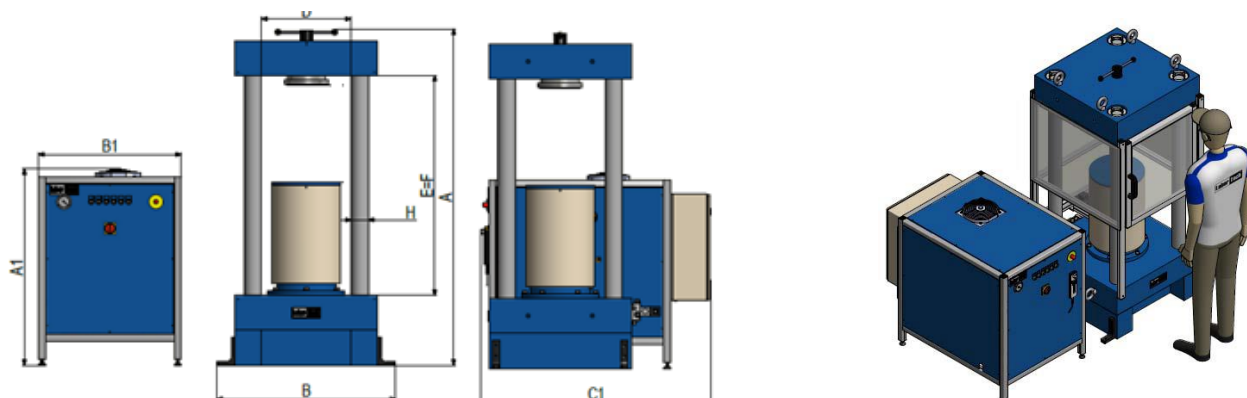
### Podstawowe wyposażenie maszyny obejmuje:

- Ramę maszyny oraz czujnik olejowy.
- Osłonę bezpieczeństwa.
- Ekonomiczny i cichy agregat hydrauliczny z chłodzeniem
- Elektronikę kontrolno-pomiarową EDC 222 z wyświetlaczem LCD i zatrzymywaniem awaryjnym.
- Połączenie hydrauliczne pomiędzy jednostką hydrauliczną, a ramą urządzenia.
- Oprogramowanie zintegrowane z EDC 222.

### Dodatki i akcesoria:

- Szeroka gama oprzyrządowania do testów ściskania.
- Ekstensometry i czujniki toru do pomiaru modułu sprężystości.
- Osłona bezpieczeństwa z elektroniczną kontrolą.
- Komory temperaturowe i piece.
- Możliwość adaptacji wagi do pomiaru masy betonu.
- Oprogramowanie testujące T&M – BASIC.
- Drukarka.





Dane techniczne	Jednostka	6.1000H.4	6.1500H.4	6.200H.4	6.3000H.4	6.4000H.4	6.5000H.4	6.6000H.4	
Obciążenie znamionowe	kN	1000	1500	2000	3000	4000	5000	6000	
Ilość kolumn		2							
Skok tłoka	mm	100 (możliwość wydłużenia skoku do 300 mm)							
Typ cylindra <sup>1</sup>		Jednostronny cylinder (możliwość adaptacji cylindra dwustronnego)							
Maksymalna prędkość testowania	mm/min	150	100	85	60	45	80	70	
Rozdzielczość napędu maszyny <sup>2</sup>	mm	do 0,001							
Dokładność regulacji prędkości	%	+/- 0,5							
Masa <sup>3</sup>	kg	1860	2450	2710	2895	3120	4000	4680	
Kolor wykończenia		RAL 1015, RAL 5015							
<b>Wymiary</b>									
Wysokość maszyny (A)	mm	1650	1820	1820	1840	1840	2180	2180	
Szerokość maszyny (B) <sup>4</sup>	mm	940	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
Głębokość maszyny (C)	mm	1000	1060	1060	1060	1060	1060	1060	
Szerokość obszaru roboczego (D)	mm	520	500	500	420	420	380	380	
Wysokość obszaru roboczego (E) <sup>5</sup>	mm	500	500	500	460	460	400	400	
Średnica kolumny (H)	mm	80	100	100	120	120	140	140	
Wysokość jednostki hydraulicznej (A1)	mm	1102					1490		
Szerokość jednostki hydraulicznej (B1)	mm	800					800		
Głębokość jednostki hydraulicznej (C1)	mm	1246					1240		
<b>Warunki środowiskowe</b>									
Temperatura środowiska pracy	°C	10 do 35							
Temperatura przechowywania	°C	-35 do 55							
Wilgotność środowiska pracy	%	< 90							
Hałas <sup>6</sup>	dB	< 65							
<b>Podłączenie elektryczne</b>									
Napięcie zasilające	V	3Ph/N/PE/400/50-60Hz							
Zabezpieczenie prądowe	A	16	16	16	16	16	16	16	
Moc maszyny (bez wyposażenia)	kVA	4	4	4	4	4	8,5	8,5	

<sup>1</sup>Wersja standardowa składa się z jednostronnego cylindra z czujnikiem olejowym o klasie dokładności 0,3.

Zmiany techniczne zastrzeżone przez producenta

<sup>2</sup>Czujnik drogi nie znajduje się w standardowej wersji tylko za dodatkową opłatą. Można użyć czujnika typu LVDT, IRC lub SSI

<sup>3</sup>Masa bez oprzyrządowania.

<sup>4</sup>Wymiary razem z blokadami maszyny

<sup>5</sup>Wysokość obszaru roboczego bez uwzględnienia płyt do ściskania

<sup>6</sup>Jeśli agregat hydrauliczny pokryty pokrywą od producenta. Mierzony w odległości 1 m od jednostki hydraulicznej bez obciążenia

## Producent:

**LABORTECH s.r.o.**, Rolnická 130a, 747 05 Opava, Czech republic. Tel.: +420 553 731 956, +420 553 775 327  
Mob.: +420 602 527 646, +420 731 656 723, info@labortech.cz, www.labortech.cz, Czech republic

