

... od pomysłu
do realizacji

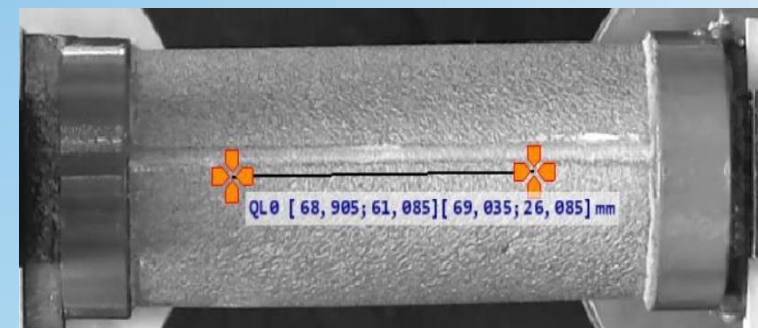
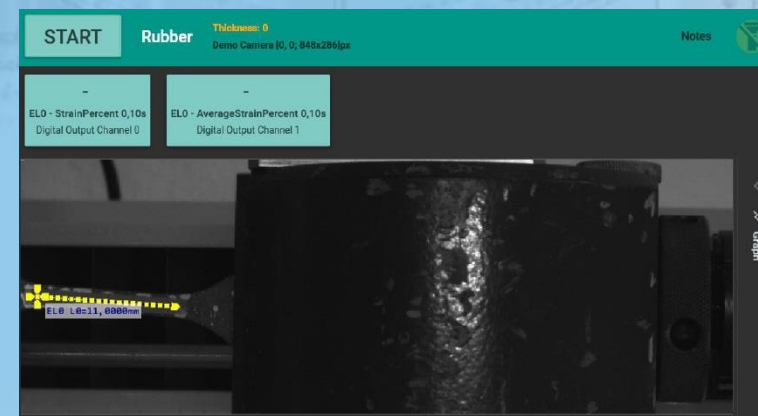
Labor Tech[®]

Produkcja urządzeń do badania właściwości mechanicznych materiałów



Ekstensometr optyczny - ONE
OPROGRAMOWANIE ALPHA

Wyprodukowane w Czechach

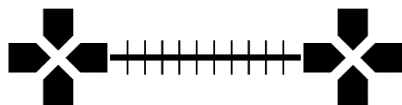


Oprogramowanie Alpha®

- Nowy wideoekstemosometr oparty na DIC zapewnia niezawodność i prostotę w dziedzinie optycznego badania właściwości mechanicznych materiałów. Zaawansowane algorytmy pozwalają systemowi uzyskać najlepsze wyniki dzięki rozdzielczości aparatu równej aż 0,003 pikseli.
- System jest połączony z graficznym interfejsem, który jest prosty w obsłudze, oparty na kreatorze i łatwy do zrozumienia.
- Wyniki badań można przekazywać poprzez sygnał cyfrowy, jak i analogowy. Daje to użytkownikowi wystarczającą ilość opcji, aby podłączyć system sterujący maszyną wytrzymałościową i zdalnie sterować oprogramowaniem Alpha.

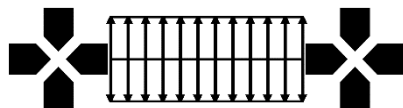
1. A – Moduł odkształcenia osiowego

Moduł odkształcenia osiowego pozwala na pomiar odkształcenia osiowego w czasie rzeczywistym. Oprócz podstawowych sond pomiarowych, takich jak Punkt i Linia, moduł ten zawiera Linie Ekstremalną, która dzieli pozostałą długość próbki na określoną liczbę zmierzonych długości (L_0) i wykrywa obszar przewężenia. Linia Ekstremalna ma zwiększoną rozdzielczość podczas modułu Younga i minimalizuje ilość nieprawidłowych testów w tym samym czasie.

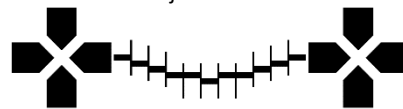


2. T – Moduł odkształcenia poprzecznego

Moduł odkształcenia poprzecznego pozwala na pomiar odkształcenia poprzecznego w czasie rzeczywistym. Oprócz podstawowych sond pomiarowych, takich jak Punkt i Linia, moduł ten zawiera Linie Trans z funkcją wykrywania krawędzi, która dzieli pozostałą długość próbki (lub miernika) na określoną liczbę przekrojów i wykrywa obszar przewężenia. Daje to przewagę nad mechanicznymi urządzeniami poprzecznymi, ponieważ pomiar wykonywany jest w wielu punktach wzdłuż próbki i tylko najwyższy ujemny nacisk jest uznawany jako wynik.



- Oprócz Linii Trans moduł ten zawiera Linie Zgięcia, przeznaczoną do prób zginania 3- i 4-punktowego. Ta sonda posiada punkt pomiarowy wzdłuż głównej linii do śledzenia próbki podczas deformacji.



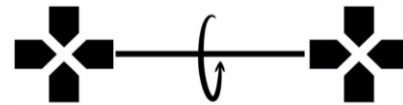
- Moduł ten nie ogranicza użytkownika w ilości przeprowadzanych pomiarów.

3. AT – Moduł odkształcenia Osiowego i Poprzecznego

Połączenie modułu osiowego i poprzecznego posiada szeroką gamę sond pomiarowych: Punkt, Linia, Linia Ekstremalna, Linia Trans oraz Linia Zgięcia.

4. TR – Moduł Skrętny

Moduł skrętny pozwala na pomiar kąta skrętu w czasie rzeczywistym na próbkach cylindrycznych w trybie statycznym lub zmęczeniowym.

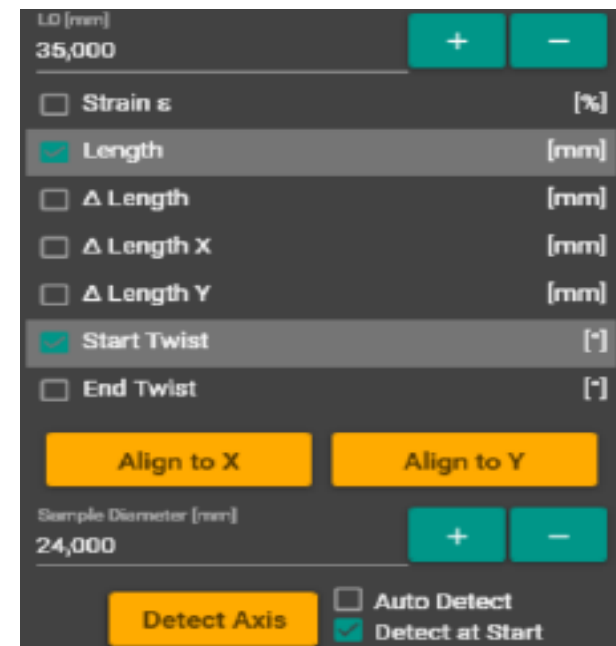
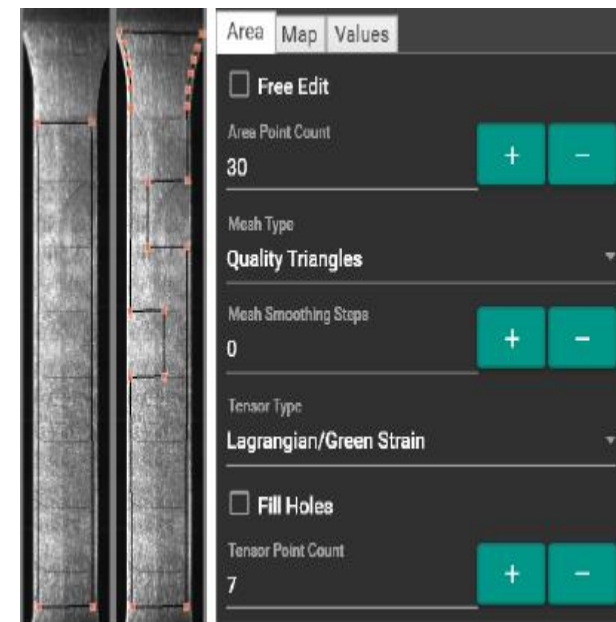


5. MC – Moduł wielokamerowy

Czasem jedna kamera nie wystarczy do obserwacji badania w pożądanej rozdzielczości. Rozwiązaniem jest skorzystanie z konfiguracji wielokamerowej. Pozwala to na uzyskanie wysokiej rozdzielczości przy niskich kosztach w stosunku do systemów opartych na kamerach o bardzo wysokiej rozdzielczości.

6. FM – Moduł wielobszarowy

Interpoluje wartość utraconego punktu. Działa tylko dla jednego utraconego punktu. Pozwala na ustawienie wielu wzajemnie niezależnych obszarów z różnymi ustawieniami wartości mapy i zakresem skali barw. Wybór czujnika siły i triangulacji osobno dla każdego obliczonego obszaru. Eksport do ParaView.



Labor Tech®

Produkcja urządzeń do badania właściwości mechanicznych materiałów

Ekstemosometr optyczny - One OPROGRAMOWANIE

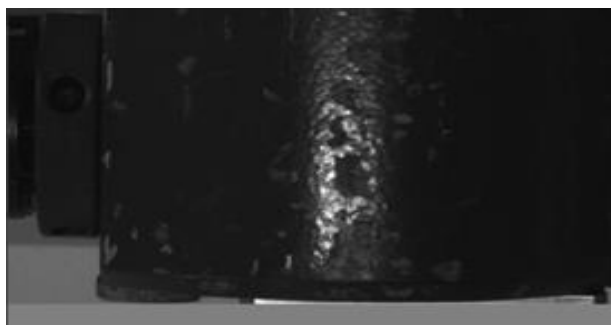
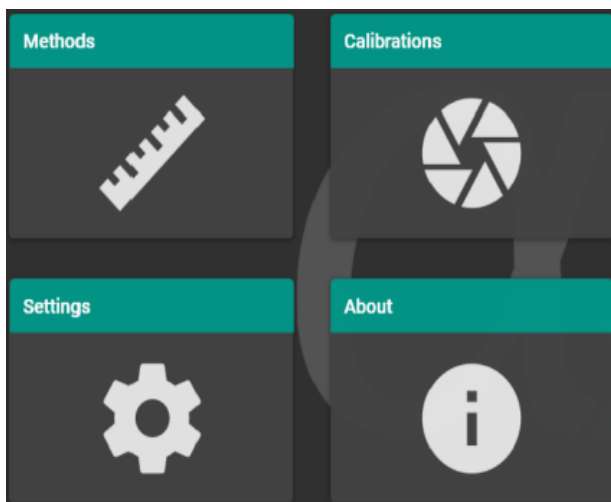
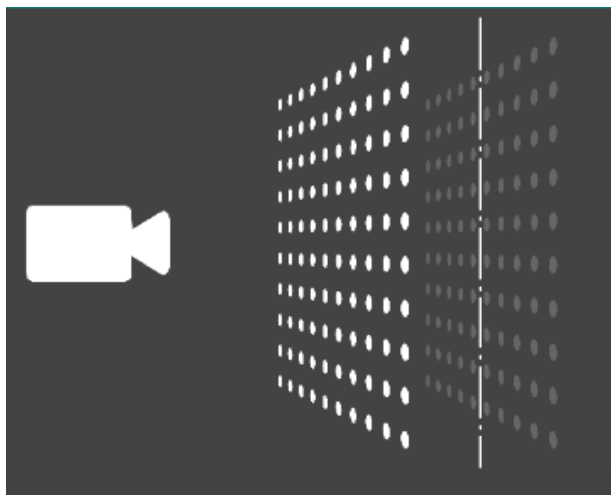
... od pomysłu do realizacji

Labor Tech

Produkcja urządzeń do badania właściwości mechanicznych materiałów

Ekstendometr optyczny - One PARAMETRY TECHNICZNE

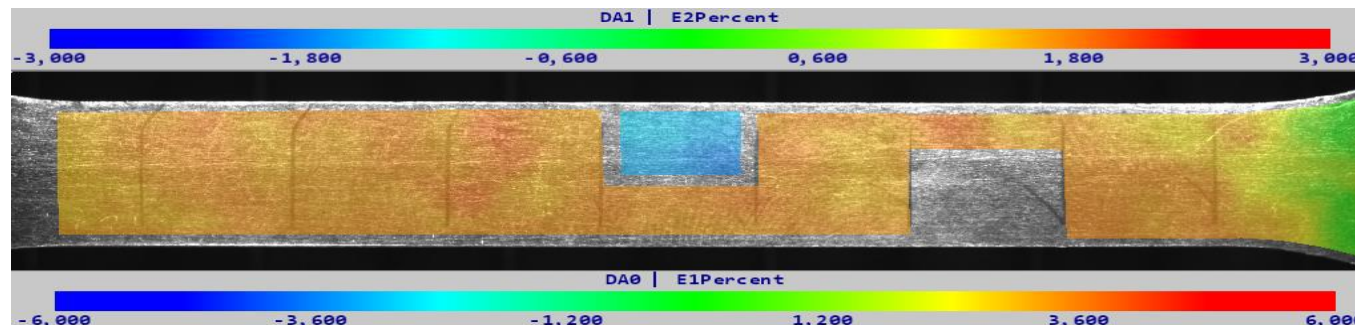
... od pomysłu do realizacji



Parametry techniczne	Klasa 0,5	Klasa 1	Klasa 2
Ilość kamer – efektywna długość pomiarowa (mm)	1 kam. – 110 2 kam. – 210 3 kam. – 310	1 kam. – 220 2 kam. – 420 3 kam. – 620	1 kam. – 440 2 kam. – 840 3 kam. – 1240
Pakiet funkcji oprogramowania	A – wydłużenie osiowe T – wydłużenie poprzeczne AT – wydłużenie osiowe i poprzeczne	A – wydłużenie osiowe T – wydłużenie poprzeczne AT – wydłużenie osiowe i poprzeczne	A – wydłużenie osiowe T – wydłużenie poprzeczne AT – wydłużenie osiowe i poprzeczne
Klasa dokładności PN-EN ISO 9513	0,5 – 0,5 um lub 0,5% odczytu 1 – 1 um lub 1% odczytu 2 – 2 um lub 2% odczytu	0,5 – 0,5 um lub 0,5% odczytu 1 – 1 um lub 1% odczytu 2 – 2 um lub 2% odczytu	0,5 – 0,5 um lub 0,5% odczytu 1 – 1 um lub 1% odczytu 2 – 2 um lub 2% odczytu
LENS – efektywna odległość robocza [mm]	12 lens – 140 16 lens – 190 25 lens – 300 35 lens – 430 50 lens – 620	12 lens – 300 16 lens – 400 25 lens – 630 35 lens – 870 50 lens – 1270	12 lens – 600 16 lens – 800 25 lens – 1270 35 lens – 1800 50 lens – 2560

Główne zalety Oprogramowanie

- **Komfort użytkownika:** łatwy interfejs graficzny
- **Tryp operatora:** łatwe wylogowywanie administratora
- **Kalibracja:** w przypadku pojedynczej kalibracji można podłączyć nieograniczoną ilość metod
- **Okresowa kalibracja:** łatwo wprowadzić współczynnik korekcji
- **Lekki panel sterowania:** możliwość podłączenia wielu przekaźników USB
- **Typy mierzalnych deformacji:** rozciąganie, ściskanie, ścinanie, zginanie, skręcanie
- **Wymagania dotyczące procesora:** możliwość wyboru liczby używanych rdzeni procesora.



LABORTECH na świecie



Kontakt:

LABORTECH s.r.o.

Rolnická 130a, 747 05 Opava, Česká republika
Telefon: +420 553 731 956, +420 553 668 648
E-mail: info@labortech.cz
Web: www.labortech.cz
GPS: 49°57'05.1"N
17°54'04.4"E

LABORTECH TRADING s.r.o.

Areál VVÚD Praha, Na Florenci 1686/9,
111 71 PRAHA 1, Česká republika
Telefon: +420 731 656 723, +420 724 020 052
E-mail: trading@labortech.cz
Web: www.labortech.eu

LaborTech Polska

ul. Chemików 1B/516, 32-600 Oświęcim
Telefon: +48 733 806 980, +48 733 806 901
E-mail: biuro@labortech.pl
Web: www.labortech.pl
GPS: 50°02'10.2"N
19°15'18.5"E

Labor Tech

Produkcja urządzeń do badania
właściwości mechanicznych materiałów

LABORTECH
na świecie

... od pomysłu
do realizacji

... od pomysłu do realizacji